

รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์งบประมาณเงินรายได้สะสมประจำปี พ.ศ. 2562

รายการ รถ 6 ล้อเนกประสงค์ติดตั้งเครน 5 ตัน พร้อมกระเช้า

หน่วยงาน สำนักงานวิทยาเขตขอนแก่น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น

รายการ	จำนวน/ หน่วย	ราคาต่อ หน่วย	ราคารวม
รถ 6 ล้อเนกประสงค์ติดตั้งเครน 5 ตัน พร้อมกระเช้า	1 คัน	2,935,000.00	2,935,000.00
รวมทั้งสิ้น (สองล้านเก้าแสนสามหมื่นห้าพันบาทถ้วน)			2,935,000.00

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกชนิด 6 ล้อ น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 15,000 กิโลกรัม ติดตั้งเครนไฮดรอลิก ขนาด 5 ตัน พร้อมกระเช้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งมีประตู 2 ประตู พร้อมที่นั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง รวมทั้งที่นั่งพนักงานขับรถ ตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ (Specifications)

1. ตัวรถยนต์

- 1.1 เป็นรถยนต์บรรทุก ชนิด 6 ล้อ หัวเก๋งสามารถยกขึ้นได้
- 1.2 ขนาดความยาวของตัวรถไม่น้อยกว่า 8 เมตร
- 1.3 มีกระบะเหล็ก พื้นเรียบ ฝาข้างสูงไม่น้อยกว่า 50 เซนติเมตร
- 1.4 กระจกเป็นตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 1.5 มาตรฐาน สัญญาณเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.6 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศพร้อมฟิล์มกรองแสงภายในห้องโดยสารตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.7 มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมทั้งที่นั่งพนักงานขับรถ)

2. ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เครื่องยนต์ได้มาตรฐาน ยูโร 3 หรือสูงกว่า
- 2.2 มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า
- 2.3 มีความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 7,500 ซีซี

3. ระบบส่งกำลัง

- 1.1 เกียร์เป็นแบบกระปุก เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์
- 1.2 คลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย

4. ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1 ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)
- 4.2 พวงมาลัยแบบยวบตัวได้ พร้อมถุงลมนิรภัย

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- 5.1 ใช้น้ำมันดีเซล
- 5.2 ระบบจ่ายเชื้อเพลิง แบบปั๊มแรงดันสูง

ลงชื่อ.....

(ว่าที่ ร.อ.สุนทร อนุภาพไพโรบูรณ์)

ประธานกรรมการ

ลงชื่อ.....

(นายเขมวัตร อินทวิเศษ)

กรรมการ

ลงชื่อ.....

(นายเกรียงศักดิ์ ศรีหนองบัว)

กรรมการ

5.3 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร

6. ระบบกันสะเทือน

7.1 หน้า : แหนบและโช้คอัพ 2 จังหวะ

7.2 หลัง : แหนบหลักทำด้วยเหล็กกล้า

7. ระบบเบรค

8.1 ควบคุมด้วย ลมดันล้วน (Full air brake) 2 วงจรอิสระ

8.2 เบรกมือแบบ สปริงเบรกกระทำที่เพลาลัง

8.3 เบรกเสริมแบบ เบรกไอเสีย ทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า

8. สมรรถนะรถ

8.1 สามารถรับน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ได้ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

9.1 มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรรมการขนส่งทางบกกำหนด

9.2 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

9.3 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 70 แอมแปร์ จำนวน 2 ชุด

9.4 เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กระแสสลับ 24 โวลต์ 60 แอมแปร์

10. อุปกรณ์ภายใน

11.1 เข็มวัดนิรภัย : 3จุด-2จุด-3จุด

11.2 ชุดเครื่องเสียง : CD+MP3 และ USB

11.3 ผ้ายางบุพื้นในห้องคนขับ

11.4 เก้าอี้พนักงานขับรถแบบมาตรฐาน เลื่อนหน้าหลังได้

11. เครื่องมือประจำรถ

12.1 แม่แรงไฮดรอลิก ตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมเครื่องมือถอดล้อ

12.2 ล้ออะไหล่ 1 ล้อ

12.3 คู่มือการใช้ และการบำรุงรักษา จำนวน 1 ชุด

12.4 ระบบเครื่องปรับอากาศ คอมเพรสเซอร์ติดตั้งมาตรฐานโรงงาน

12. ให้การประกันทุกชิ้นส่วนที่รับรองจากบริษัทผู้ผลิตเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ 50,000 กิโลเมตร

13. รถยนต์ ยี่ห้อ รุ่นที่ เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการรถยนต์บรรทุก ทั่วประเทศไม่น้อยกว่า 30 แห่ง

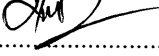
14. ลักษณะทั่วไปของเครนติดรถบรรทุก

14.1 เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ เป็นเครนที่ผลิตตามมาตรฐานที่ยอมรับทั่วไป ติดตั้งระหว่างด้านหลังแก๊งกับกระบะ และต้องได้รับมาตรฐาน ISO 9001 หรือ ISO 9002 ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน JQA- 1759 /มาตรฐาน JIS โดยมีเอกสารรับรองมาตรฐานและต้องได้หนังสือรับรองการติดตั้งจากโรงงาน ผู้ผลิต

ลงชื่อ.....

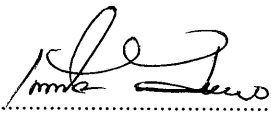
(ว่าที่ ร.อ.สุนทร อนุภาพไพโรบุรณ์)

ประธานกรรมการ

ลงชื่อ.....

(นายเชมวัตร อินทวิเศษ)

กรรมการ

ลงชื่อ.....

(นายเกรียงศักดิ์ ศรีหนองบัว)

กรรมการ

14.2 เป็นเครื่องสลิ้งแบบเทเลสโคปิค บูมทรงหกเหลี่ยม จำนวนบูมไม่น้อยกว่า 5 ท่อน สามารถยืดออกและหดเข้าได้ไม่น้อยกว่า 4 ท่อน ระบบการทำงานเครื่องอยู่ฐานเครื่องทั้ง 2 ด้าน

14.3 บูมของเครื่องทำจากเหล็กคุณภาพสูงยืดออกด้วยแกนไฮดรอลิก และปลายบูมมีตะขอเกี่ยวพร้อมตัวล็อกกันหลุด

14.4 มีระบบควบคุมจัดเก็บตะขออัตโนมัติมีคั้นโยกบังคับเฉพาะ

14.5 กว้านสลิ้งมีแรงดึงไม่ต่ำกว่า 12.25kN และมีความเร็วในการดึงไม่ต่ำกว่า 60 เมตร/นาที

14.6 สามารถยกน้ำหนักได้ไม่ต่ำกว่า 5,000 กิโลกรัม ที่ระยะ 2.55 เมตรหรือดีกว่า

- รัศมีการทำงานระยะ 2.50 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัมหรือดีกว่า

- รัศมีการทำงานระยะ 3.54 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3,250 กิโลกรัมหรือดีกว่า

- รัศมีการทำงานระยะ 8.34 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,100 กิโลกรัมหรือดีกว่า

- รัศมีการทำงานระยะ 11.00 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 750 กิโลกรัมหรือดีกว่า

14.7 ความสูงของขอเกี่ยวเหนือระดับระดับพื้นดินไม่น้อยกว่า 15 เมตร

14.8 ความยาวบูมไม่น้อยกว่า 3.78-13.38 เมตร

14.9 เครื่องสามารถหมุนรอบตัวได้ 360 องศาอย่างต่อเนื่อง และบูมมีมุมยกได้ 1-78 องศา

14.10 มีขาไคยัน 1 ชุด ยืดออกได้กว้างสุด ไม่น้อยกว่า 3.80 เมตร

14.11 ระบบความปลอดภัย

14.11.1 มีระบบวาล์วป้องกันบูมตก

14.11.2 มีวาล์วป้องกันขาไคยันทรุดตัว

14.11.3 มีสลักนิรภัยกันหลุดของตะขอยก

14.11.4 มีระบบหยุดอัตโนมัติสำหรับเครื่องกว้าน

14.11.5 มีตัววัดระดับเพื่อตรวจสอบความเอียงของตัวรถด้านซ้าย-ขวา

14.11.6 มีสัญญาณเตือนการใช้งาน

14.11.7 มีระบบหยุดอัตโนมัติสำหรับการหมุน

14.11.8 มีระบบหยุดอัตโนมัติสำหรับการม้วนเก็บสลิ้ง

15.12 มีกระเช้าไฟเบอร์กลาส ขนาดบรรจุ 2 คน สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 200 กิโลกรัม

15.13 มีชุดไฮดรอลิกกันแกว่งล้อคระเช้าให้อยู่ในแนวตั้ง ตัวกระเช้าสามารถทนแรงดันไฟฟ้าได้ไม่ต่ำกว่า 8,000 โวลท์

16. ผู้ขายต้องดำเนินการต่อ พ.ร.บ. บุคคลที่ 3 ในวันส่งมอบรถด้วยและทำการจดทะเบียนให้ถูกต้อง โดยผู้ขายต้องเสียค่าใช้จ่ายเองทั้งหมด

17. รับประกันการชำรุดบกพร่องเป็นระยะเวลา 1 ปี หากมีการชำรุดบกพร่องให้ผู้ขาย ดำเนินการภายใน 15 วัน นับจากวันที่รับแจ้ง

ลงชื่อ.....
(ว่าที่ ร.อ.สุนทร อนุภาพไพบูรณ์)
ประธานกรรมการ

ลงชื่อ.....
(นายเขมวัตร อินทวิเศษ)
กรรมการ

ลงชื่อ.....
(นายเกรียงศักดิ์ ศรีหนองบัว)
กรรมการ