



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

วิทยาเขตขอนแก่น

เรื่อง รายชื่อผู้มีสิทธิเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

.....

ตามประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๖ เรื่อง การรับสมัครบุคคลเพื่อเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ เพื่อทดสอบความรู้ ความสามารถ และทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพ ตามเกณฑ์ที่กำหนดในมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ บัดนี้สิ้นสุดระยะเวลาประกาศการรับสมัครฯ แล้วนั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ แห่งพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล พ.ศ. ๒๕๔๘ ประกอบกับประกาศกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เรื่อง การอนุญาตดำเนินการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น คำสั่งสภามหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ที่ ๐๑๖/๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้งรองอธิการบดีและรองอธิการบดีประจำวิทยาเขต มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ลงวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๕ จึงประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ ตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายปริญ นาชัยสิทธิ์)

รองอธิการบดีประจำวิทยาเขตขอนแก่น

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

การทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖)

๑. กำหนดการทดสอบภาคความรู้

วันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ ชั้นลอย อาคาร ๑๕

- เลขที่นั่งสอบ ลำดับที่ ๑ - ๔๘ สอบเวลา ๑๓.๐๐-๑๔.๐๐ น.

๒. กำหนดการทดสอบภาคความสามารถ (เฉพาะผู้ที่ผ่านการทดสอบภาคความรู้)

วันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ เวลา ๙.๐๐-๑๗.๓๐ น.

ณ ห้องปฏิบัติการ CNC Lab ๔ ชั้น ๑ อาคาร ๒ และห้องปฏิบัติการ CNC ๑๔๑๐๒ ชั้น ๑ อาคาร ๑๔

๓. วิธีการทดสอบ

๒.๑ การทดสอบความรู้ เป็นการทดสอบความรู้ ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัยชนิด ๔ ตัวเลือก จำนวนข้อสอบ ๕๐ ข้อ ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คะแนนเต็ม ๕๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๒๐ ของคะแนนทั้งหมด โดยจะต้องสอบผ่านเกณฑ์ร้อยละ ๖๐

๒.๒ การทดสอบความสามารถ เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสมประสบการณ์จนเกิดความรู้ความชำนาญ เพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพตามข้อกำหนด ถูกขั้นตอนและเสร็จตามเวลาที่กำหนด ลักษณะแบบทดสอบ เป็นการทดสอบทักษะฝีมือโดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบปฏิบัติงานตามรูปแบบ และกฎเกณฑ์ในวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ โดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบเลือกโปรแกรมการกลึงชิ้นงานที่กำหนดไว้ สร้างชิ้นงาน ตามแบบทดสอบ จำนวน ๒ ชิ้นงาน ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง ๓๐ นาที คะแนนเต็ม ภาคความสามารถ ๑๐๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๘๐ ของคะแนนทั้งหมด โดยจะต้องสอบผ่านเกณฑ์ ร้อยละ ๗๕

๒.๓ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการกำหนด และถือเป็นที่สุด

๔. การออกหนังสือรับรอง

ผู้เข้ารับการทดสอบจะต้องสอบทั้งการทดสอบความรู้และความสามารถ โดยจะต้องสอบได้คะแนนรวมทั้งหมดไม่น้อยกว่าร้อยละ ๗๐ ของคะแนนทั้งหมด จึงถือว่าสอบผ่านมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

๔. แผนผังที่นั่งสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

ในวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ (E-Testing)

ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ (ชั้นลอย) อาคาร ๑๕ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น

<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x										
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>6</td></tr><tr><td>x</td><td>5</td></tr><tr><td>x</td><td>4</td></tr><tr><td>x</td><td>3</td></tr><tr><td>x</td><td>2</td></tr><tr><td>x</td><td>1</td></tr></table>	x	6	x	5	x	4	x	3	x	2	x	1	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>7</td><td>18</td></tr><tr><td>8</td><td>17</td></tr><tr><td>9</td><td>16</td></tr><tr><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>11</td><td>14</td></tr><tr><td>12</td><td>13</td></tr></table>	7	18	8	17	9	16	10	15	11	14	12	13	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>19</td><td>30</td></tr><tr><td>20</td><td>29</td></tr><tr><td>21</td><td>28</td></tr><tr><td>22</td><td>27</td></tr><tr><td>23</td><td>26</td></tr><tr><td>24</td><td>25</td></tr></table>	19	30	20	29	21	28	22	27	23	26	24	25	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>31</td><td>42</td></tr><tr><td>32</td><td>41</td></tr><tr><td>33</td><td>40</td></tr><tr><td>34</td><td>39</td></tr><tr><td>35</td><td>38</td></tr><tr><td>36</td><td>37</td></tr></table>	31	42	32	41	33	40	34	39	35	38	36	37	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>43</td><td>x</td></tr><tr><td>44</td><td>x</td></tr><tr><td>45</td><td>x</td></tr><tr><td>46</td><td>x</td></tr><tr><td>47</td><td>x</td></tr><tr><td>48</td><td>x</td></tr></table>	43	x	44	x	45	x	46	x	47	x	48	x
x	6																																																															
x	5																																																															
x	4																																																															
x	3																																																															
x	2																																																															
x	1																																																															
7	18																																																															
8	17																																																															
9	16																																																															
10	15																																																															
11	14																																																															
12	13																																																															
19	30																																																															
20	29																																																															
21	28																																																															
22	27																																																															
23	26																																																															
24	25																																																															
31	42																																																															
32	41																																																															
33	40																																																															
34	39																																																															
35	38																																																															
36	37																																																															
43	x																																																															
44	x																																																															
45	x																																																															
46	x																																																															
47	x																																																															
48	x																																																															
A	B C	D E	F G	H																																																												

โต๊ะกรรมการผู้ทดสอบ

โต๊ะลงทะเบียน

ประตูทางเข้า

๕. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๖)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๑	๖๖/๖๙๔	นางสาวณัฏฐธิดา มะโนมัน	
๒	๖๖/๖๙๕	นางสาวณัฏฐิชา ชาทุม	
๓	๖๖/๖๙๖	นางสาวธัญญลักษณ์ วิคุณะหุย	
๔	๖๖/๖๙๗	นางสาวนริศรา แหลมคม	
๕	๖๖/๖๙๘	นางสาวปลายฟ้า สีตาล	
๖	๖๖/๖๙๙	นางสาวภัทรวรรณ ปาณาราช	
๗	๖๖/๗๐๐	นางสาวรุจีรา แก้วเบญจา	
๘	๖๖/๗๐๑	นางสาวสุภัศรสา เชื้อสาวดี	
๙	๖๖/๗๐๒	นางสาวอังคนางค์ บุญน้ำคำ	
๑๐	๖๖/๗๐๓	นางสาวอัปสรสวรรค์ ทราศรี	
๑๑	๖๖/๗๐๔	ว่าที่ร้อยตรีหญิงณัฐพร เสี่ยงศรี	
๑๒	๖๖/๗๐๕	นายฤทธิพงษ์ พุกภูเขียว	
๑๓	๖๖/๗๐๖	นายกิตติพงษ์ โนนสงคราม	
๑๔	๖๖/๗๐๗	นายเกียรติคุณ ศรีบุญเรือง	
๑๕	๖๖/๗๐๘	นายจิระศักดิ์ ศรีภูมิ	
๑๖	๖๖/๗๐๙	นายเจตนิพัทธ์ ธรรมประกอบ	
๑๗	๖๖/๗๑๐	นายชาคริต เกษมรัมย์	
๑๘	๖๖/๗๑๑	นายชินวัตร ปรีชา	
๑๙	๖๖/๗๑๒	นายชินวัตร บุญกว้าง	
๒๐	๖๖/๗๑๓	นายฐานวัฒน์ รัตน์ะ	
๒๑	๖๖/๗๑๔	นายณัฐพล อัมภพร	
๒๒	๖๖/๗๑๕	นายณัฐวุฒิ จันทะสุระ	
๒๓	๖๖/๗๑๖	นายตระกูล วงษาบุตร	
๒๔	๖๖/๗๑๗	นายธนภัทร ปิยะวงศ์	
๒๕	๖๖/๗๑๘	นายธิติพร ปัสเสนา	
๒๖	๖๖/๗๑๙	นายธีรศักดิ์ บุญยะใบ	
๒๗	๖๖/๗๒๐	นายประเสริฐ คุ้มโคก	
๒๘	๖๖/๗๒๑	นายพงศธร หายทุกข์	



วิทยาเขตขอนแก่น

๕. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๖)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๒๙	๖๖/๗๒๒	นายพงศ์ศิริ หงส์พันธ์	
๓๐	๖๖/๗๒๓	นายพงษ์ศกร คงทน	
๓๑	๖๖/๗๒๔	นายพัชรกร สุดาวิน	
๓๒	๖๖/๗๒๕	นายพีระพัฒน์ กิ่งสวัสดิ์	
๓๓	๖๖/๗๒๖	นายภักพล แซ่ตั้ง	
๓๔	๖๖/๗๒๗	นายภัทรพงษ์ เจริญเหล่า	
๓๕	๖๖/๗๒๘	นายภูมิภัทร์ นามจำปา	
๓๖	๖๖/๗๒๙	นายภูมิมินทร์ คลังดู่	
๓๗	๖๖/๗๓๐	นายรัฐสิษฐ์ เปรมใจ	
๓๘	๖๖/๗๓๑	นายรุ่งเรือง สุกทน	
๓๙	๖๖/๗๓๒	นายวิริยะ ราหา	
๔๐	๖๖/๗๓๓	นายสถาพร นามราช	
๔๑	๖๖/๗๓๔	นายสิทธิชัย ยินดี	
๔๒	๖๖/๗๓๕	นายสืบศักดิ์ บุคดา	
๔๓	๖๖/๗๓๖	นายอริวัฒน์ โนนโชติ	
๔๔	๖๖/๗๓๗	นายอภิสิทธิ์ ผาจง	
๔๕	๖๖/๗๓๘	นายอภิสิทธิ์ พรวัฒนกุลชัย	
๔๖	๖๖/๗๓๙	นายอภิสิทธิ์ เพชรดี	
๔๗	๖๖/๗๔๐	นายอาทิตย์ สุขประทุม	
๔๘	๖๖/๗๔๑	นายเอกองค์การ น้อมมนัส	



วิทยาเขตขอนแก่น