



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

วิทยาเขตขอนแก่น

เรื่อง รายชื่อผู้มีสิทธิเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

.....

ตามที่ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ได้กำหนดการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ ในวันที่ ๕ ตุลาคม ๒๕๖๖ ณ ห้องปฏิบัติการ CNC Lab ๔ ชั้น ๑ อาคาร ๒ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น เพื่อทดสอบความรู้ความสามารถ และทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพตามเกณฑ์การทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ บัดนี้สิ้นสุดระยะเวลาประกาศการรับสมัครฯ แล้วนั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ แห่งพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล พ.ศ. ๒๕๔๘ ประกอบกับประกาศกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เรื่อง การอนุญาตดำเนินการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น คำสั่งสภามหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ที่ ๐๑๖/๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้งรองอธิการบดีและรองอธิการบดีประจำวิทยาเขตมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ลงวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๕ จึงประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ ตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายปริญญา นาชัยสิทธิ์)

รองอธิการบดีประจำวิทยาเขตขอนแก่น
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

การทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖)

๑. กำหนดการทดสอบ

วันที่ ๕ ตุลาคม ๒๕๖๖

๑.๑ ลงทะเบียนเวลา ๘.๓๐-๙.๐๐ น. เวลาทำการทดสอบภาคความรู้ เวลา ๙.๐๐-๑๐.๐๐ น. (๑ ชั่วโมง) ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ ชั้นลอย อาคาร ๑๕ และภาคความสามารถ เวลา ๑๐.๓๐-๑๓.๐๐ น. ณ ห้องปฏิบัติการ CNC Lab ๔ ชั้น ๑ อาคาร ๒ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตขอนแก่น ตามลำดับ

๑.๒ ให้ผู้เข้ารับการทดสอบนำบัตรประจำตัวประชาชนเพื่อใช้เป็นหลักฐานในการเข้าห้องสอบ

๑.๓ กรุณาแต่งกายให้สุภาพ เรียบร้อย และเหมาะสมต่อการสอบภาคปฏิบัติ

๒. วิธีการทดสอบ

๒.๑ การทดสอบความรู้ เป็นการทดสอบความรู้ ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัยชนิด ๔ ตัวเลือก จำนวนข้อสอบ ๕๐ ข้อ ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คะแนนเต็ม ๕๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๒๐ ของคะแนนทั้งหมด โดยจะต้องสอบผ่านเกณฑ์ร้อยละ ๖๐

๒.๒ การทดสอบความสามารถ เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสมประสบการณ์จนเกิดความชำนาญ เพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพตามข้อกำหนด ถูกขั้นตอนและเสร็จตามเวลาที่กำหนด ลักษณะแบบทดสอบ เป็นการทดสอบทักษะฝีมือโดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบปฏิบัติงานตามรูปแบบ และกฎเกณฑ์ในวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ โดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบเลือกโปรแกรมการกลึงชิ้นงานที่กำหนดไว้ สร้างชิ้นงาน ตามแบบทดสอบ จำนวน ๒ ชิ้นงาน ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง ๓๐ นาที คะแนนเต็ม ภาคความสามารถ ๑๐๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๘๐ ของคะแนนทั้งหมด โดยจะต้องสอบผ่านเกณฑ์ ร้อยละ ๗๕

๒.๓ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการกำหนด และถือเป็นที่สุด

๓. การออกหนังสือรับรอง

ผู้เข้ารับการทดสอบจะต้องสอบทั้งการทดสอบความรู้และความสามารถ โดยจะต้องสอบได้คะแนนรวมทั้งหมดไม่น้อยกว่าร้อยละ ๗๐ ของคะแนนทั้งหมด จึงถือว่าสอบผ่านมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

๔. แผนผังที่นั่งสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

วันที่ ๕ ตุลาคม ๒๕๖๖ (E-Testing)

ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ (ชั้นลอย) อาคาร ๑๕ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น

<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x								
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tr><td>6</td><td>7</td></tr> <tr><td>5</td><td>8</td></tr> <tr><td>4</td><td>9</td></tr> <tr><td>3</td><td>10</td></tr> <tr><td>2</td><td>11</td></tr> <tr><td>1</td><td>12</td></tr> </table>	6	7	5	8	4	9	3	10	2	11	1	12	<table border="1"> <tr><td>18</td><td>19</td></tr> <tr><td>17</td><td>20</td></tr> <tr><td>16</td><td>21</td></tr> <tr><td>15</td><td>22</td></tr> <tr><td>14</td><td>23</td></tr> <tr><td>13</td><td>24</td></tr> </table>	18	19	17	20	16	21	15	22	14	23	13	24	<table border="1"> <tr><td>30</td><td>31</td></tr> <tr><td>29</td><td>32</td></tr> <tr><td>28</td><td>33</td></tr> <tr><td>27</td><td>34</td></tr> <tr><td>26</td><td>35</td></tr> <tr><td>25</td><td>36</td></tr> </table>	30	31	29	32	28	33	27	34	26	35	25	36	<table border="1"> <tr><td>42</td><td>x</td></tr> <tr><td>41</td><td>x</td></tr> <tr><td>40</td><td>x</td></tr> <tr><td>39</td><td>x</td></tr> <tr><td>38</td><td>x</td></tr> <tr><td>37</td><td>x</td></tr> </table>	42	x	41	x	40	x	39	x	38	x	37	x
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
6	7																																																													
5	8																																																													
4	9																																																													
3	10																																																													
2	11																																																													
1	12																																																													
18	19																																																													
17	20																																																													
16	21																																																													
15	22																																																													
14	23																																																													
13	24																																																													
30	31																																																													
29	32																																																													
28	33																																																													
27	34																																																													
26	35																																																													
25	36																																																													
42	x																																																													
41	x																																																													
40	x																																																													
39	x																																																													
38	x																																																													
37	x																																																													
	A B	C D	E F	G																																																										

โต๊ะกรรมการผู้ทดสอบ

โต๊ะลงทะเบียน

ประตูทางเข้า

๕. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แบบทำประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๖)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๑	๖๖/๕๑๖	นางสาวกมลชนก วีระเถกิงชีวี	
๒	๖๖/๕๑๗	นางสาวณัฐธิดา มะโนมัน	
๓	๖๖/๕๑๘	นางสาวณัฐธิชา ชาทุม	
๔	๖๖/๕๑๙	นางสาวนริศรา แหลมคม	
๕	๖๖/๕๒๐	นางสาวปลายฟ้า สีताल	
๖	๖๖/๕๒๑	นางสาวพรปวีณา แดนไกรแก้ว	
๗	๖๖/๕๒๒	นางสาวพรวีระ งามมนตรี	
๘	๖๖/๕๒๓	นางสาวภัทรวรรณ ปาณาราช	
๙	๖๖/๕๒๔	นางสาวรุจิรา แก้วเบญจา	
๑๐	๖๖/๕๒๕	นางสาววัชรภา สมบูรณ์	
๑๑	๖๖/๕๒๖	นางสาววิลาสินี โสไพโร	
๑๒	๖๖/๕๒๗	นางสาวสุภัทสร เชื้อสาวถิ	
๑๓	๖๖/๕๒๘	นางสาวสุภาพร น้อยสุข	
๑๔	๖๖/๕๒๙	นางสาวสุริดา แก้วมูล	
๑๕	๖๖/๕๓๐	นางสาวอัสพรสวรรค์ ทราศรี	
๑๖	๖๖/๕๓๑	นายกฤษดา ดาสมกุล	
๑๗	๖๖/๕๓๒	นายกิตติศักดิ์ โสภณ	
๑๘	๖๖/๕๓๓	นายชนบ ส่วยหล้า	
๑๙	๖๖/๕๓๔	นายธปนรรักษ์ ชัยลิ้นฟ้า	
๒๐	๖๖/๕๓๕	นายณัฐพล อัมพร	
๒๑	๖๖/๕๓๖	นายธนพล เส้าหล่อน	
๒๒	๖๖/๕๓๗	นายธรรมรัตน์ มะโนเรศ	
๒๓	๖๖/๕๓๘	นายธีรเดช ศรีบุญเรือง	
๒๔	๖๖/๕๓๙	นายพงศธร หายทุกข์	
๒๕	๖๖/๕๔๐	นายพัชรกร สุดาวน	
๒๖	๖๖/๕๔๑	นายพีรพงษ์ สีดาสอน	
๒๗	๖๖/๕๔๒	นายพุดมิงพงศ์ ทิมสอน	
๒๘	๖๖/๕๔๓	นายภรากร จันทรา	
๒๙	๖๖/๕๔๔	นายภูคิน ทานาม	



วิทยาเขตขอนแก่น

๕. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๖)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๓๐	๖๖/๕๔๕	นายยุทธภูมิ ไชยну	
๓๑	๖๖/๕๔๖	นายรวินท์ พองนวล	
๓๒	๖๖/๕๔๗	นายวัชรพล ชินวงษ์	
๓๓	๖๖/๕๔๘	นายวิริยะ ราหา	
๓๔	๖๖/๕๔๙	นายวีณัฐ พันทะบุตร	
๓๕	๖๖/๕๕๐	นายศิริพงษ์ ราชจันดี	
๓๖	๖๖/๕๕๑	นายสทธีฐ์ ชุ่นอินทร์	
๓๗	๖๖/๕๕๒	นายสิทธิชัย ไชยศรีษะ	
๓๘	๖๖/๕๕๓	นายสืบศักดิ์ บุคดา	
๓๙	๖๖/๕๕๔	นายสุทธิตักดิ์ วังศิริ	
๔๐	๖๖/๕๕๕	นายเสกสรรค์ เพี้ยผิว	
๔๑	๖๖/๕๕๖	นายอภิสิทธิ์ ลาสะอาด	



วิทยาเขตขอนแก่น