



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

วิทยาเขตขอนแก่น

เรื่อง รายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

.....

ตามประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๘ มีนาคม ๒๕๖๗ เรื่อง การรับสมัครบุคคลเพื่อเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ เพื่อทดสอบความรู้ ความสามารถ และทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพ ตามเกณฑ์ที่กำหนดในมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ บัดนี้สิ้นสุดระยะเวลาประกาศการรับสมัครฯ แล้วนั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ แห่งพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล พ.ศ. ๒๕๔๘ ประกอบกับประกาศกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เรื่อง การอนุญาตดำเนินการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น คำสั่งสภามหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ที่ ๐๑๖/๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้งรองอธิการบดีและรองอธิการบดีประจำวิทยาเขต มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ลงวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๕ จึงประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ จำนวน ๓๗ คน ตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายปริญญา นาชัยสิทธิ์)

รองอธิการบดีประจำวิทยาเขตขอนแก่น  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

## การทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

### สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แบบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗)

#### ๑. กำหนดการทดสอบภาคความรู้

วันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๖ ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ ชั้นลอย อาคาร ๑๕

- เลขที่นั่งสอบ ลำดับที่ ๑ - ๓๗ สอบเวลา ๑๓.๐๐-๑๔.๐๐ น.

#### ๒. กำหนดการทดสอบภาคความสามารถ (เฉพาะผู้ที่ผ่านการทดสอบภาคความรู้)

วันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๖๗ เวลา ๘.๐๐-๑๗.๓๐ น.

ณ ห้องปฏิบัติการ CNC Lab ๔ ชั้น ๑ อาคาร ๒ และห้องปฏิบัติการ CNC ๑๔๑๐๒ ชั้น ๑ อาคาร ๑๔ และ ห้องปฏิบัติการ CNC ชั้น ๑ อาคาร ๒

#### ๓. วิธีการทดสอบ

๒.๑ การทดสอบความรู้ เป็นการทดสอบความรู้ ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัยชนิด ๔ ตัวเลือก จำนวนข้อสอบ ๕๐ ข้อ ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คะแนนเต็ม ๕๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๒๐ ของคะแนนทั้งหมด โดยจะต้องสอบผ่านเกณฑ์ร้อยละ ๖๐

๒.๒ การทดสอบความสามารถ เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสมประสบการณ์จนเกิดความชำนาญ เพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพตามข้อกำหนด ถูกขั้นตอนและเสร็จตามเวลาที่กำหนด ลักษณะแบบทดสอบ เป็นการทดสอบทักษะฝีมือโดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบปฏิบัติงานตามรูปแบบ และกฎเกณฑ์ในวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ โดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบเลือกโปรแกรมการกลึงชิ้นงานที่กำหนดไว้ สร้างชิ้นงาน ตามแบบทดสอบ จำนวน ๒ ชิ้นงาน ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง ๓๐ นาที คะแนนเต็ม ภาคความสามารถ ๑๐๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๘๐ ของคะแนนทั้งหมด โดยจะต้องสอบผ่านเกณฑ์ ร้อยละ ๗๕

๒.๓ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการกำหนด และถือเป็นที่สุด

#### ๔. การออกหนังสือรับรอง

ผู้เข้ารับการทดสอบจะต้องสอบทั้งการทดสอบความรู้และความสามารถ โดยจะต้องสอบได้คะแนนรวมทั้งหมดไม่น้อยกว่าร้อยละ ๗๐ ของคะแนนทั้งหมด จึงถือว่าสอบผ่านมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

๔. แผนผังที่นั่งสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

ในวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๗ (E-Testing)

ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ (ชั้นลอย) อาคาร ๑๕ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตขอนแก่น

<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x										
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
<table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	A    B <table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>6</td><td>7</td></tr><tr><td>5</td><td>8</td></tr><tr><td>4</td><td>9</td></tr><tr><td>3</td><td>10</td></tr><tr><td>2</td><td>11</td></tr><tr><td>1</td><td>12</td></tr></table>	6	7	5	8	4	9	3	10	2	11	1	12	C    D <table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>18</td><td>19</td></tr><tr><td>17</td><td>20</td></tr><tr><td>16</td><td>21</td></tr><tr><td>15</td><td>22</td></tr><tr><td>14</td><td>23</td></tr><tr><td>13</td><td>24</td></tr></table>	18	19	17	20	16	21	15	22	14	23	13	24	E    F <table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>30</td><td>31</td></tr><tr><td>29</td><td>32</td></tr><tr><td>28</td><td>33</td></tr><tr><td>27</td><td>34</td></tr><tr><td>26</td><td>35</td></tr><tr><td>25</td><td>36</td></tr></table>	30	31	29	32	28	33	27	34	26	35	25	36	G <table border="1" style="width: 100%;"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>37</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	37	x
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
6	7																																																															
5	8																																																															
4	9																																																															
3	10																																																															
2	11																																																															
1	12																																																															
18	19																																																															
17	20																																																															
16	21																																																															
15	22																																																															
14	23																																																															
13	24																																																															
30	31																																																															
29	32																																																															
28	33																																																															
27	34																																																															
26	35																																																															
25	36																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
37	x																																																															
โต๊ะกรรมการผู้ทดสอบ					ประตูทางเข้า																																																											
โต๊ะลงทะเบียน																																																																

ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ อาคาร 15 (วิทยบริการ) ชั้นลอย



๕. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ  
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แบบทำายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๗)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๑	๖๗/๑๙๐	นางสาวจันจิรา เจ็กรักษ์	
๒	๖๗/๑๙๑	นางสาวจิตรกัญญา เวสา	
๓	๖๗/๑๙๒	นางสาวชลธิชา พิบุรณ์ชัย	
๔	๖๗/๑๙๓	นางสาวชลิตา ดวงทิพย์จันทร์	
๕	๖๗/๑๙๔	นางสาวธนพร สิงหนาท	
๖	๖๗/๑๙๕	นางสาวประภาพร พลแสง	
๗	๖๗/๑๙๖	นางสาวพียดา ผาภู	
๘	๖๗/๑๙๗	นางสาวพีรยา อะโนศรี	
๙	๖๗/๑๙๘	ว่าที่ร้อยตรีหญิงณัฐพร เส็งศรี	
๑๐	๖๗/๑๙๙	นางสาวศรินยา ปิณะถา	
๑๑	๖๗/๒๐๐	นางสาวสิรินญา บุบผา	
๑๒	๖๗/๒๐๑	นางสาวอารียา ชั้นน้อย	
๑๓	๖๗/๒๐๒	นายกฤษดา หงส์มาลา	
๑๔	๖๗/๒๐๓	นายกীরิตติ ชาวอรุณรุ่ง	
๑๕	๖๗/๒๐๔	นายจักรพงษ์ ชั้นอาษา	
๑๖	๖๗/๒๐๕	นายจันทชัย ทองทิพย์	
๑๗	๖๗/๒๐๖	นายจิราพัฒน์ ผิวพันคำ	
๑๘	๖๗/๒๐๗	นายชนาธิป ศรีวรารักษ์	
๑๙	๖๗/๒๐๘	นายชัยวัฒน์ เสนาวุฒิ	
๒๐	๖๗/๒๐๙	นายฐานวัฒน์ รัตน์ะ	
๒๑	๖๗/๒๑๐	นายธนพล สิทธิศักดิ์	
๒๒	๖๗/๒๑๑	นายธีระพงษ์ พินาจภัย	
๒๓	๖๗/๒๑๒	นายณฤเบศน์ รัตนชั้นแสง	
๒๔	๖๗/๒๑๓	นายนวัตกร ไชยคำ	
๒๕	๖๗/๒๑๔	นายนาธาน พิมพ์ศาล	
๒๖	๖๗/๒๑๕	นายประเสริฐ คุ้มไศก	
๒๗	๖๗/๒๑๖	นายพรชัย ชำนาญ	
๒๘	๖๗/๒๑๗	นายพลพรหม ดวงพลพรหม	



๕. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ  
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๗)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๒๙	๖๗/๒๑๘	นายพิริยะกร ทิพย์โชติ	
๓๐	๖๗/๒๑๙	นายพีรพล พรหมทอง	
๓๑	๖๗/๒๒๐	นายภัทรพงษ์ เจริญเหล่า	
๓๒	๖๗/๒๒๑	นายภาณุพงศ์ ใจแคล้ว	
๓๓	๖๗/๒๒๒	นายภาณุวัฒน์ วงศ์คง	
๓๔	๖๗/๒๒๓	นายวชิญญู แผลงสูงเนิน	
๓๕	๖๗/๒๒๔	นายศักดิ์สิทธิ์ ดวงสีมมา	
๓๖	๖๗/๒๒๕	นายศักรินทร์ มิเร	
๓๗	๖๗/๒๒๖	นายอรรถพล ไวโส	

