



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

วิทยาเขตขอนแก่น

เรื่อง รายชื่อผู้มีสิทธิเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

ตามประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๘ มีนาคม
๒๕๖๗ เรื่อง การรับสมัครบุคคลเพื่อเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุม
เครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ เพื่อทดสอบความรู้ ความสามารถ และทักษณ์ในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพ
ตามเกณฑ์ที่กำหนดในมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ บัดนี้สิ้นสุดระยะเวลาประกาศการรับสมัครฯ แล้วนั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ แห่งพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล
พ.ศ. ๒๕๔๘ ประกอบกับประกาศกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เรื่อง การอนุญาตดำเนินการทดสอบมาตรฐานฝีมือ
แรงงานแห่งชาติของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น คำสั่งสภามหาวิทยาลัย
เทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ที่ ๐๑๖/๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้งรองอธิการบดีและรองอธิการบดีประจำวิทยาเขต
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ลงวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๕ จึงประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิเข้ารับการ
ทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ จำนวน ๔๗ คน
ตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายปริญ นาชัยสิทธิ์)

รองอธิการบดีประจำวิทยาเขตขอนแก่น
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

การทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แบบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒๖ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗)

๑. กำหนดการทดสอบภาคความรู้

วันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๗ ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ ชั้นถอย อาคาร ๑๕

- เลขที่นั่งสอบ ลำดับที่ ๑ - ๔๙ สอบเวลา ๑๓.๐๐-๑๔.๐๐ น.

๒. กำหนดการทดสอบภาคความสามารถ (เฉพาะผู้ที่ผ่านการทดสอบภาคความรู้)

วันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗ เวลา ๙.๐๐ - ๑๗.๓๐ น.

ณ ห้องปฏิบัติการ CNC Lab ๔ ชั้น ๑ อาคาร ๒ และ

ห้องปฏิบัติการ CNC ๑๔๑๒ ชั้น ๑ อาคาร ๑๔

๓. วิธีการทดสอบ

๒.๑ การทดสอบความรู้ เป็นการทดสอบความรู้ ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัยชนิด ๔ ตัวเลือก จำนวนข้อสอบ ๕๐ ข้อ ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คะแนนเต็ม ๕๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๒๐ ของคะแนนทั้งหมด โดยจะต้องสอบผ่านเกณฑ์ร้อยละ ๖๐

๒.๒ การทดสอบความสามารถ เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสมประสบการณ์จนเกิดความชำนาญ เพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพตามข้อกำหนด ถูกขั้นตอนและเสร็จตามเวลาที่กำหนด ลักษณะแบบทดสอบ เป็นการทดสอบทักษะฝีมือโดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบปฏิบัติงานตามรูปแบบ และกฎเกณฑ์ในวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ โดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบเลือกโปรแกรมการกลึงชิ้นงานที่กำหนดไว้ สร้างชิ้นงาน ตามแบบทดสอบ จำนวน ๒ ชิ้นงาน ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง ๓๐ นาที คะแนนเต็ม ภาครความสามารถ ๑๐๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๘๐ ของคะแนนทั้งหมด โดยจะต้องสอบผ่านเกณฑ์ ร้อยละ ๗๕

๒.๓ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการกำหนด และถือเป็นที่สิ้นสุด

๔. การออกหนังสือรับรอง

ผู้เข้ารับการทดสอบจะต้องสอบทั้งการทดสอบความรู้และความสามารถ โดยจะต้องสอบได้คะแนนรวมทั้งหมดไม่น้อยกว่าร้อยละ ๗๐ ของคะแนนทั้งหมด จึงถือว่าสอบผ่านมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

๔. แผนผังที่นั่งสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
 สาขาว่างความคุ้มครองกลึง CNC ระดับ ๑
 ในวันที่ ๒๙ เมษายน ๒๕๖๗ (E-Testing)
 ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ (ชั้นลอย) อาคาร ๑๕ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น

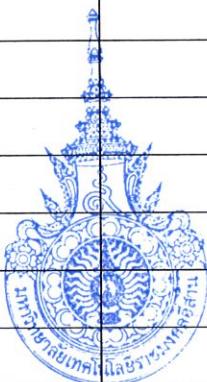
<table border="1"> <tbody> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </tbody> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tbody> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </tbody> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tbody> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </tbody> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tbody> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </tbody> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tbody> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </tbody> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x								
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
<table border="1"> <tbody> <tr><td>x</td><td>6</td></tr> <tr><td>x</td><td>5</td></tr> <tr><td>x</td><td>4</td></tr> <tr><td>x</td><td>3</td></tr> <tr><td>x</td><td>2</td></tr> <tr><td>x</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	x	6	x	5	x	4	x	3	x	2	x	1	<table border="1"> <tbody> <tr><td>7</td><td>18</td></tr> <tr><td>8</td><td>17</td></tr> <tr><td>9</td><td>16</td></tr> <tr><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>11</td><td>14</td></tr> <tr><td>12</td><td>13</td></tr> </tbody> </table>	7	18	8	17	9	16	10	15	11	14	12	13	<table border="1"> <tbody> <tr><td>19</td><td>20</td></tr> <tr><td>18</td><td>21</td></tr> <tr><td>17</td><td>22</td></tr> <tr><td>16</td><td>23</td></tr> <tr><td>15</td><td>24</td></tr> <tr><td>14</td><td>25</td></tr> </tbody> </table>	19	20	18	21	17	22	16	23	15	24	14	25	<table border="1"> <tbody> <tr><td>31</td><td>32</td></tr> <tr><td>30</td><td>33</td></tr> <tr><td>29</td><td>34</td></tr> <tr><td>28</td><td>35</td></tr> <tr><td>27</td><td>36</td></tr> <tr><td>26</td><td>37</td></tr> </tbody> </table>	31	32	30	33	29	34	28	35	27	36	26	37	<table border="1"> <tbody> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>40</td><td>x</td></tr> <tr><td>39</td><td>x</td></tr> <tr><td>38</td><td>x</td></tr> </tbody> </table>	x	x	x	x	40	x	39	x	38	x
x	6																																																													
x	5																																																													
x	4																																																													
x	3																																																													
x	2																																																													
x	1																																																													
7	18																																																													
8	17																																																													
9	16																																																													
10	15																																																													
11	14																																																													
12	13																																																													
19	20																																																													
18	21																																																													
17	22																																																													
16	23																																																													
15	24																																																													
14	25																																																													
31	32																																																													
30	33																																																													
29	34																																																													
28	35																																																													
27	36																																																													
26	37																																																													
x	x																																																													
x	x																																																													
40	x																																																													
39	x																																																													
38	x																																																													
A	B	C	D	E																																																										
F	G			H																																																										
ใช้กระดาษหุ้ยหกแผ่น																																																														
ใช้กระดาษเบี้ยน																																																														
ใช้กระดาษเบี้ยน																																																														

ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ อาคาร ๑๕ (วิทยบริการ) ชั้นลอย

๖. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๗)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๑	๖๗/๒๒๗	นางสาวกิสรา ภูจอมแจ้ง	
๒	๖๗/๒๒๘	นางสาวจินดารัตน์ สมสาย	
๓	๖๗/๒๒๙	นางสาวปนัดดา มากมาย	
๔	๖๗/๒๓๐	นางสาวประภาพร พลแสง	
๕	๖๗/๒๓๑	นางสาวปานชนก วงศ์เชียงยืน	
๖	๖๗/๒๓๒	นางสาวพรพรรณษา นันท์ยะโส	
๗	๖๗/๒๓๓	นางสาวพิมพ์พิศา พึงตน	
๘	๖๗/๒๓๔	นางสาวพิมพ์สุดา วงศ์คงคำ	
๙	๖๗/๒๓๕	นางสาวพิรยา อะโนศรี	
๑๐	๖๗/๒๓๖	ว่าที่ร้อยตรีหญิงณัฐพร เสิงศรี	
๑๑	๖๗/๒๓๗	นางสาวอรุณรัตน์ กุดวิสัย	
๑๒	๖๗/๒๓๘	นายจิระพงศ์ ห่างภัย	
๑๓	๖๗/๒๓๙	นายจีระศักดิ์ คงสุวรรณ	
๑๔	๖๗/๒๔๐	นายชนะโชค เสริฐศรี	
๑๕	๖๗/๒๔๑	นายณัฐพร ก้านจักร	
๑๖	๖๗/๒๔๒	นายณัฐพล จันทร์วิเศษ	
๑๗	๖๗/๒๔๓	นายดลภัสส อุทาส	
๑๘	๖๗/๒๔๔	นายทินกร อาจแก้ว	
๑๙	๖๗/๒๔๕	นายธนกร ขำวุฒิ	
๒๐	๖๗/๒๔๖	นายธนดล วงศ์เสร้อย	
๒๑	๖๗/๒๔๗	นายธนพล สิทธิศักดิ์	
๒๒	๖๗/๒๔๘	นายธนาบุญธช ยืนบึง	
๒๓	๖๗/๒๔๙	นายรัวชัย ศรีสะอด	
๒๔	๖๗/๒๕๐	นายบันฑิตย์ เมืองโพธิ์	
๒๕	๖๗/๒๕๑	นายปฐมพร อุตระธิยังค์	
๒๖	๖๗/๒๕๒	นายปวิศ พึ่งธศิลา	
๒๗	๖๗/๒๕๓	นายปุณณพัฒน์ สอนสุภาพ	
๒๘	๖๗/๒๕๔	นายพิชญุตม์ สุนทรพิทักษ์ วิทยาเขตฯ	



๖. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๗)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๒๙	๖๗/๒๕๕	นายพุฒิพงศ์	แสนวิชัย
๓๐	๖๗/๒๕๖	นายกราดาวร	อินແຄลง
๓๑	๖๗/๒๕๗	นายมนคง	อสรินทร์
๓๒	๖๗/๒๕๘	นายวัฒนูญ	แผลงสูงเนิน
๓๓	๖๗/๒๕๙	นายวรุณิ	อุ้ยปะໂគ
๓๔	๖๗/๒๖๐	นายศตวรรษ	บัติมะลิต
๓๕	๖๗/๒๖๑	นายศศิธร	หนูราช
๓๖	๖๗/๒๖๒	นายศักดิ์กรินทร์	ทองตัน
๓๗	๖๗/๒๖๓	นายสมชิต	ศรีนาค
๓๘	๖๗/๒๖๔	นายอดิศร	สุโขพันธ์
๓๙	๖๗/๒๖๕	นายอภิชัย	ชาวนีอ
๔๐	๖๗/๒๖๖	นายอริญชัย	ทองดีบุตร
๔๑	๖๗/๒๖๗	นายอาทิตย์	ไชยราษฎร์
๔๒	๖๗/๒๖๘	นายอิทธิพัทธ์	สารสินชัย
๔๓	๖๗/๒๖๙	นายภาควัต	บัวจันทร์
๔๔	๖๗/๒๗๐	นายพรชัย	ชำนาญ
๔๕	๖๗/๒๗๑	นายอัครเดช	ดิษฐ์สระน้อย
๔๖	๖๗/๒๗๒	นางสาวร่วีพร	ปราบภัย
๔๗	๖๗/๒๗๓	นายอนุชาติ	ไชยแสง 
			วิทยาเขตขอนแก่น