



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

วิทยาเขตขอนแก่น

เรื่อง รายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

.....

ตามประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๑๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗ เรื่อง การรับสมัครบุคคลเพื่อเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ เพื่อทดสอบความรู้ ความสามารถ และทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพตามเกณฑ์ที่กำหนดในมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ บัดนี้สิ้นสุดระยะเวลาประกาศการรับสมัครฯ แล้ว

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ แห่งพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล พ.ศ. ๒๕๔๘ ประกอบกับประกาศกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เรื่อง การอนุญาตดำเนินการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น คำสั่งมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ที่ ๐๑๖๙/๒๕๖๖ เรื่อง แต่งตั้งบุคลากรปฏิบัติหน้าที่ผู้ช่วยอธิการบดี ลงวันที่ ๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ และคำสั่งมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ที่ ๙๐/๒๕๖๖ เรื่อง แต่งตั้งผู้รักษาราชการแทนรองอธิการบดีประจำวิทยาเขตขอนแก่น กรณีที่รองอธิการบดีประจำวิทยาเขตขอนแก่นไม่อยู่หรือไม่อาจปฏิบัติราชการได้ ลงวันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ จึงประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ จำนวน ๔๓ คน ตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗


(นายบุญกิจ อุ่นพิกุล)
ผู้ช่วยอธิการบดี รักษาราชการแทน
รองอธิการบดีประจำวิทยาเขตขอนแก่น

การทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗)

๑. กำหนดการอบรมภาคความรู้

วันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๗ ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ ชั้นลอย อาคาร ๑๕ เวลา ๑๓.๐๐ - ๑๔.๐๐ น.

๒. กำหนดการทดสอบภาคความรู้

วันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๗ ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ ชั้นลอย อาคาร ๑๕
- เลขที่นั่งสอบ ลำดับที่ ๑ - ๔๓ สอบเวลา ๑๓.๐๐ - ๑๔.๐๐ น.

๓. กำหนดการทดสอบภาคความสามารถ (เฉพาะผู้ที่ผ่านการทดสอบภาคความรู้)

วันที่ ๑๑ มิถุนายน ๒๕๖๗ เวลา ๘.๐๐ - ๑๗.๓๐ น.

ณ ห้องปฏิบัติการ CNC Lab ๔ ชั้น ๑ อาคาร ๒ และ ห้องปฏิบัติการ CNC ๑๔๑๐๒ ชั้น ๑ อาคาร ๑๔

๓. วิธีการทดสอบ

๒.๑ การทดสอบความรู้ เป็นการทดสอบความรู้ ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัยชนิด ๔ ตัวเลือก จำนวนข้อสอบ ๕๐ ข้อ ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คะแนนเต็ม ๕๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๒๐ ของคะแนนทั้งหมด โดยจะต้องสอบผ่านเกณฑ์ร้อยละ ๖๐

๒.๒ การทดสอบความสามารถ เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสมประสบการณ์จนเกิดความชำนาญ เพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพตามข้อกำหนด ถูกขั้นตอนและเสร็จตามเวลาที่กำหนด ลักษณะแบบทดสอบ เป็นการทดสอบทักษะฝีมือโดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบปฏิบัติงานตามรูปแบบ และกฎเกณฑ์ในวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑ โดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบเลือกโปรแกรมการกลึงชิ้นงานที่กำหนดไว้ สร้างชิ้นงาน ตามแบบทดสอบ จำนวน ๒ ชิ้นงาน ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง ๓๐ นาที คะแนนเต็ม ภาคความสามารถ ๑๐๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๘๐ ของคะแนนทั้งหมด โดยจะต้องสอบผ่านเกณฑ์ ร้อยละ ๗๕

๒.๓ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการกำหนด และถือเป็นที่สุด

๔. การออกหนังสือรับรอง

ผู้เข้ารับการทดสอบจะต้องสอบทั้งการทดสอบความรู้และความสามารถ โดยจะต้องสอบได้คะแนนรวมทั้งหมดไม่น้อยกว่าร้อยละ ๗๐ ของคะแนนทั้งหมด จึงถือว่าสอบผ่านมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

๕. แผนผังที่นําสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

ในวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๗ (E-Testing)

ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ (ชั้นลอย) อาคาร ๑๕ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น

<table border="1"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x											
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
<table border="1"><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr><tr><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"><tr><td>6</td><td>7</td></tr><tr><td>5</td><td>8</td></tr><tr><td>4</td><td>9</td></tr><tr><td>3</td><td>10</td></tr><tr><td>2</td><td>11</td></tr><tr><td>1</td><td>12</td></tr></table>	6	7	5	8	4	9	3	10	2	11	1	12	<table border="1"><tr><td>18</td><td>19</td></tr><tr><td>17</td><td>20</td></tr><tr><td>16</td><td>21</td></tr><tr><td>15</td><td>22</td></tr><tr><td>14</td><td>23</td></tr><tr><td>13</td><td>24</td></tr></table>	18	19	17	20	16	21	15	22	14	23	13	24	<table border="1"><tr><td>30</td><td>31</td></tr><tr><td>29</td><td>32</td></tr><tr><td>28</td><td>33</td></tr><tr><td>27</td><td>34</td></tr><tr><td>26</td><td>35</td></tr><tr><td>25</td><td>36</td></tr></table>	30	31	29	32	28	33	27	34	26	35	25	36	<table border="1"><tr><td>42</td><td>43</td></tr><tr><td>41</td><td>x</td></tr><tr><td>40</td><td>x</td></tr><tr><td>39</td><td>x</td></tr><tr><td>38</td><td>x</td></tr><tr><td>37</td><td>x</td></tr></table>	42	43	41	x	40	x	39	x	38	x	37	x	
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
x	x																																																																
6	7																																																																
5	8																																																																
4	9																																																																
3	10																																																																
2	11																																																																
1	12																																																																
18	19																																																																
17	20																																																																
16	21																																																																
15	22																																																																
14	23																																																																
13	24																																																																
30	31																																																																
29	32																																																																
28	33																																																																
27	34																																																																
26	35																																																																
25	36																																																																
42	43																																																																
41	x																																																																
40	x																																																																
39	x																																																																
38	x																																																																
37	x																																																																
	A B	C D	E F	G H																																																													
ได้กรรมการนำทดสอบ																																																																	
ได้ลงทะเบียน																																																																	
ประตูทางเข้า																																																																	

๖. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๑	๖๗/๒๗๖	นางสาวกวิสรา ภูจอมแจ้ง	
๒	๖๗/๒๗๗	นางสาวปนัดดา มากมาย	
๓	๖๗/๒๗๘	นางสาวพรรณษา นนทะยะโส	
๔	๖๗/๒๗๙	นางสาวพิมพ์พิศา พึ่งตน	
๕	๖๗/๒๘๐	นางสาวรวีพร ปราบภัย	
๖	๖๗/๒๘๑	นายกฤษณพงศ์ บุตตีคำ	
๗	๖๗/๒๘๒	นายกิตินันท์ เนียมปักษา	
๘	๖๗/๒๘๓	นายจิรศักดิ์ อิดอ่อน	
๙	๖๗/๒๘๔	นายจิระศักดิ์ คະสุวรรณ	
๑๐	๖๗/๒๘๕	นายชวนากร มูลศรี	
๑๑	๖๗/๒๘๖	นายชินพัฒน์ จันทะนา	
๑๒	๖๗/๒๘๗	นายณัฐพล จันทรวิเศษ	
๑๓	๖๗/๒๘๘	นายณัฐวุฒิ แซ่ไคว	
๑๔	๖๗/๒๘๙	นายตรีภพ สาลาด	
๑๕	๖๗/๒๙๐	นายตะวัน ศรีแพงมล	
๑๖	๖๗/๒๙๑	นายธนกร ค้อมกลาง	
๑๗	๖๗/๒๙๒	นายธนดล วะเศษสร้อย	
๑๘	๖๗/๒๙๓	นายธนภัทร ภาโนมัย	
๑๙	๖๗/๒๙๔	นายธนวัฒน์ คณะแพ่ง	
๒๐	๖๗/๒๙๕	นายธนากร หล่ออนบม	
๒๑	๖๗/๒๙๖	นายธีรเดช รัตนศรี	
๒๒	๖๗/๒๙๗	นายธีรพงษ์ พงษ์รักษา	
๒๓	๖๗/๒๙๘	นายธีรวัฒน์ เนธิบุตร	
๒๔	๖๗/๒๙๙	นายบุรณพิภพ พรเพ็ง	
๒๕	๖๗/๓๐๐	นายปิยะพงษ์ ผาดวงดี	
๒๖	๖๗/๓๐๑	นายพงศ์นุภา เพชรแสน	
๒๗	๖๗/๓๐๒	นายพงษ์ศักดิ์ จำรัสไว	
๒๘	๖๗/๓๐๓	นายพัชรพงษ์ จันทราศรี	



วิทยาเขตขอนแก่น

๖. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมเครื่องกลึง CNC ระดับ ๑

(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๒๙	๖๗/๓๐๔	นายพิชิตภูมิ สุนทรพิทักษ์	
๓๐	๖๗/๓๐๕	นายพิชิตพงษ์ ท้าวสนิท	
๓๑	๖๗/๓๐๖	นายภัทรชัย บุญประคม	
๓๒	๖๗/๓๐๗	นายภัทรพล จันเกิน	
๓๓	๖๗/๓๐๘	นายภานุพล สวามี	
๓๔	๖๗/๓๐๙	นายภาสกร เหลาเจริญ	
๓๕	๖๗/๓๑๐	นายภูมินทร์ ชูรัก	
๓๖	๖๗/๓๑๑	นายฤทธิรงค์ มูลเมือง	
๓๗	๖๗/๓๑๒	นายวรวิทย์ วิเวกานนท์	
๓๘	๖๗/๓๑๓	นายวายุ ต้นคำ	
๓๙	๖๗/๓๑๔	นายวิทยา อนุพันธ์	
๔๐	๖๗/๓๑๕	นายศักดาวัธ จอมคำสิงห์	
๔๑	๖๗/๓๑๖	นายอมรเทพ ลูกเงาะ	
๔๒	๖๗/๓๑๗	นายอริญชัย ทองดีบุตร	
๔๓	๖๗/๓๑๘	นายอัมรินทร์ สินธุ์ซัง	



วิทยาเขตขอนแก่น