

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์
ชุดฝึกปฏิบัติการเรียนรู้ทักษะพื้นฐานการติดตั้งและซ่อมบำรุงระบบกำลังงานของไหลในอุตสาหกรรม
เครื่องจักรกล ตำบลในเมือง อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น จำนวน 1 ชุด
คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมเครื่องกล
งบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. 2568

รายการ	จำนวน/ หน่วย	ราคาต่อ หน่วย	ราคารวม
ชุดฝึกปฏิบัติการเรียนรู้ทักษะพื้นฐานการติดตั้งและ ซ่อมบำรุงระบบกำลังงานของไหลในอุตสาหกรรม เครื่องจักรกล ตำบลในเมือง อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น	1 ชุด	984,000	984,000
<u>ประกอบด้วย</u>			
1. ชุดฝึกปฏิบัติการเรียนรู้การติดตั้งรีดออน ระบบไฮดรอลิก	4 ชุด	221,325	885,300
2. สื่อการสอนประกอบการเรียนรู้ระบบของ ไหล	1 ชุด	98,700	98,700
รวมทั้งสิ้น			984,000

คุณลักษณะทั่วไป (ถ้ามี)

- เป็นชุดฝึกที่สามารถเรียนรู้เกี่ยวกับการติดตั้งและซ่อมบำรุงระบบกำลังงานของไหล มีเนื้อหาครอบคลุมด้านการ
จำลองปัญหาและวิธีการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในระบบไฮดรอลิก การถอดประกอบ ติดตั้ง การปรับตั้งให้เหมาะสมกับ
การใช้งาน และการบำรุงรักษา

คุณลักษณะเฉพาะ (Specifications)

- ชุดฝึกปฏิบัติการเรียนรู้การติดตั้งรีดออนระบบไฮดรอลิก จำนวน 4 ชุด มีรายละเอียดดังนี้
 - เป็นชุดฝึกที่สามารถเรียนรู้เกี่ยวกับระบบไฮดรอลิก การจำลองปัญหาและวิธีการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นใน
ระบบไฮดรอลิก การถอดประกอบ ติดตั้ง การปรับตั้งให้เหมาะสมกับการใช้งาน และการบำรุงรักษา
 - โครงสร้างชุดฝึกปฏิบัติ จำนวน 1 ชุด
 - วัสดุโครงสร้างเป็นโลหะหรือ อลูมิเนียม หรือวัสดุที่ดีกว่า
 - ขนาดไม่น้อยกว่า 400 มม. x 250 มม. x 700 มม.

ลงชื่อ.....ผู้กำหนดรายละเอียด (อาจารย์ ดร.ทศพล แจ่มน้อย)
ลงชื่อ.....ผู้กำหนดรายละเอียด (อาจารย์ ดร.พิศาล มุลอำคา)

ครั้งที่ 1 ณ วันที่ 10 ตุลาคม 2567

- 1.1.3 ชุดถังน้ำมันไฮดรอลิก ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 35 ลิตร มีอุปกรณ์ดังนี้
- 1.1.3.1 ชุดกรองท่อชุด
 - 1.1.3.2 ที่วัดระดับน้ำมันพร้อมชุดวันอุณหภูมิขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว
 - 1.1.3.3 มีจุดระบายน้ำมันทิ้ง พร้อมวาล์ว ปิด-เปิด
 - 1.1.3.4 มีจุดเติมน้ำมัน พร้อม ฝาปิดถังน้ำมันแบบมีรูระบายอากาศ จำนวน 1 จุด
 - 1.1.3.5 มีแผ่นกั้นกลางถังน้ำมัน จำนวน 1 แผ่น
 - 1.1.3.6 มีช่องสำหรับบริการล้างทำความสะอาดถังน้ำมัน จำนวน 1 จุด
- 1.1.4 ชุดต้นกำลังไฮดรอลิก จำนวน 1 ชุด
- 1.1.4.1 ปัมไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 1 ซีซีต่อรอบ
 - 1.1.4.2 ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าขนาดไม่น้อยกว่า 1 แรงม้า แรงดันไฟฟ้า 220 ACV จำนวน 1 ตัว
 - 1.1.4.3 ท่อทางด้านจ่ายน้ำมันไฮดรอลิกติดตั้งวาล์วกันกลับ จำนวน 1 ตัว
 - 1.1.4.4 กรองตำแหน่งท่อส่งแบบทนความดันสูง ได้ไม่น้อยกว่า 200 บาร์ จำนวน 1 ตัว
- 1.1.5 ชุดควบคุมการทำงานระบบไฮดรอลิก จำนวน 1 ชุด
- 1.1.5.1 โซลินอยด์วาล์ว แบบ 4/3 ตำแหน่งกลางต่อถึงกันหมด แรงดันไฟ 24 VDC หรือ 220 VAC จำนวน 1 ตัว
 - 1.1.5.2 วาล์วควบคุมความดัน สำหรับปรับตั้งค่าความดัน จำนวน 1 ตัว
 - 1.1.5.3 เกจวัดความดัน ขนาดหน้าปัด 2 นิ้ว ย่านการวัดได้ไม่น้อยกว่า 140 บาร์จำนวน 1 ตัว
 - 1.1.5.4 มีจุดทดสอบแรงดันแบบสวมต่อได้ จำนวนไม่น้อยกว่า 1 จุด
 - 1.1.5.5 กรองตำแหน่ง ท่อไหลกลับ จำนวน 1 ตัว
 - 1.1.5.6 ชุดไฟฟ้าควบคุมการทำงาน ระเบิดไฮดรอลิก ให้ทำงานได้ จำนวน 1 ชุด
- 1.1.6 ชุดกระบอกสูบไฮดรอลิก จำนวน 1 ชุด
- 1.1.6.1 กระบอกสูบไฮดรอลิกแบบทำงานสองทาง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 20 มม. ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 60 มม. ทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 60 บาร์ จำนวน 1 ตัว
 - 1.1.6.2 ชุดฝักสามารถใช้เก็บตัวอย่างน้ำมันเพื่อนำส่งตรวจสอบสิ่งเจือปนได้ โดยเก็บตัวอย่างน้ำมันได้จากชุดวาล์ว สำหรับถ่ายน้ำมันออกจากถังพัก จำนวน 1จุด
- 1.1.7 ชุดฝักสามารถตรวจสอบสภาพไส้กรองได้ ตามหัวข้อดังนี้
- 1.1.7.1 กรองท่อส่ง High pressure filter สามารถตรวจสอบสภาพการอุดตันของกรองได้ โดยดูจาก clogging indicator สามารถจำลองให้กรอง High pressure filter ตันได้
 - 1.1.7.2 กรองท่อไหลกลับสามารถตรวจสอบสภาพการอุดตันของกรองไหลกลับ สามารถจำลองให้กรองไหลกลับตันได้
 - 1.1.7.3 สามารถถอดประกอบกรอง High pressure filter ,และกรองไหลกลับ

ลงชื่อ..........ผู้กำหนดรายละเอียด (อาจารย์ ดร.ทศพล แจ่มน้อย)
 ลงชื่อ.....ผู้กำหนดรายละเอียด (อาจารย์ ดร.พิศาล มูลอำคา)

ครั้งที่ 1 ณ วันที่ 10 ตุลาคม 2567

- 1.1.8 ชุดฝึกสามารถถ่ายน้ำมันและเติมน้ำมันเข้าระบบได้
- 1.1.8.1 ถ่ายน้ำมัน โดยการถ่ายน้ำมันผ่านชุดวาล์วสำหรับถ่ายน้ำมันออก
- 1.1.8.2 ชุดระบายอุณหภูมิน้ำมัน (Air Cooler) ไฮดรอลิก จำนวน 1 ชุด
- 1.1.8.3 ชุดสายไฮดรอลิกเป็นข้อต่อแบบมีโอริง สามารถถอดเปลี่ยนโอริงได้
- 1.1.9 ชุดฝึกสามารถใช้ฝึกตรวจสอบความผิดปกติของปั๊มไฮดรอลิกได้ ตามหัวข้อดังนี้
- 1.1.9.1 สังเกตอาการท่อดูดน้ำมัน หรือผิดปกติได้โดยดูจาก Vacuum gauge
- 1.1.9.2 จำลองสาเหตุท่อทาง, ซีลคอปป์มรั่วได้ อากาศเข้าในระบบดูจากฟองอากาศในท่อดูด
- 1.1.10 อินเวอร์เตอร์สำหรับงานควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า จำนวน 1 ชุด
- 1.1.10.1 ขนาดมอเตอร์ที่ใช้งานร่วมกันไม่น้อยกว่า 0.75 กิโลวัตต์
- 1.1.10.2 สามารถรองรับแรงดันไฟฟ้าอินพุต Input voltage ไม่น้อยกว่า Single-phase ช่วง 200 ถึง 240 VAC หรือดีกว่า
- 1.1.10.3 สามารถรองรับกระแสไฟฟ้าอินพุต Input current ไม่น้อยกว่า 10 A หรือดีกว่า
- 1.1.10.4 กระแสไฟฟ้าเอาต์พุตสูงสุด ไม่น้อยกว่า 3A หรือดีกว่า
- 1.1.10.5 แรงดันไฟฟ้าเอาต์พุตไม่น้อยกว่า 200 Vac
- 1.1.10.6 มีกำลังไฟฟ้า Power capacity น้อยกว่า 1 kVA
- 1.1.10.7 สามารถรองรับการเชื่อมต่อแบบ CAN link สำหรับการเชื่อมต่ออุปกรณ์ควบคุมการทำงานมอเตอร์ไฟฟ้ามากกว่า 1 ตัวขึ้นไป
- 1.1.10.8 มีช่องรองรับการเชื่อมต่อแบบ RS-485 ไม่น้อยกว่า 1 ช่อง สามารถสื่อสารแบบอนุกรม Modbus RTU protocol ได้
- 1.1.10.9 มีฟังก์ชันการตั้งค่า Parameter setting โดยมีซอฟต์แวร์รองรับ หรือดีกว่า
- 1.1.10.10 มีช่องเชื่อมต่อเพื่อใช้ในการ upload/download parameter หรือดีกว่า
- 1.1.10.11 สามารถตั้งค่าพารามิเตอร์ผ่านปุ่มด้านหน้าพร้อมจอแสดงผลตัวเลข
- 1.1.10.12 สามารถกำหนดวิธีสั่งงานการทำงานของมอเตอร์ไฟฟ้าได้อย่างน้อย 3 ช่องทางดังนี้
- 1.1.10.12.1. สั่งงานผ่านปุ่มด้านหน้าของตัวอินเวอร์เตอร์ Operating panel
- 1.1.10.12.2. สั่งงานผ่านดิจิตอลอินพุต DI ของอินเวอร์เตอร์ Terminal I/O control
- 1.1.10.12.3. สั่งผ่านอุปกรณ์เชื่อมต่อ protocol แบบ RS-485 หรือดีกว่า Serial comms.
- 1.1.10.13 รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณภายนอกแบบดิจิตอลอินพุต DI ไม่น้อยกว่า 4 ช่องสัญญาณโดยมี 1 ช่องเชื่อมต่อสัญญาณรองรับแบบ pulse หรือดีกว่า
- 1.1.10.14 รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณภายนอกแบบอนาล็อก AI ไม่น้อยกว่า 1 ช่องสัญญาณ รองรับสัญญาณ 0-10 V ตัวอินเวอร์เตอร์มีแหล่งจ่ายไฟแรงดัน 10 VDC
- 1.1.10.15 มีช่องส่งสัญญาณเอาต์พุตแบบรีเลย์ Relay output ไม่น้อยกว่า 1 ช่องสัญญาณ รองรับโหลดได้ไม่น้อยกว่า 3 A ที่แรงดันไฟฟ้า 30 VDC

ลงชื่อ.....ผู้กำหนดรายละเอียด (อาจารย์ ดร.ทศพล แจ่มน้อย)

ลงชื่อ.....ผู้กำหนดรายละเอียด (อาจารย์ ดร.พิศาล มุลอำคา)

ครั้งที่ 1 ณ วันที่ 10 ตุลาคม 2567

- 1.1.10.16 สามารถตั้งโหมดการทำงานได้ไม่น้อยกว่า 2 โหมด ดังนี้
- 1.1.10.16.1. โหมด Feedback vector control (FVC)
 - 1.1.10.16.2. โหมด V/F control
- 1.1.10.17 สามารถตั้งค่าการทำงานเป็นแบบ Simple PLC ได้ไม่น้อยกว่า 7 Step
- 1.1.10.18 ผู้จำหน่ายต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา เพื่อการบริการสนับสนุนทางด้านเทคนิคและการบริการหลังการขาย
- 1.1.10.19 ชุดเครื่องมือพื้นฐานสำหรับงานถอดประกอบและติดตั้ง จำนวน 1 ชุด
- 1.1.10.19.1. ประแจแอล หัวหกเหลี่ยม จำนวน 1 ชุด
 - 1.1.10.19.2. ประแจแอล หัวแฉกดาว จำนวน 1 ชุด
 - 1.1.10.19.3. ประแจแหวนข้าง จำนวน 1 ชุด
 - 1.1.10.19.4. ประแจแบบลือคขนาด 1/2" จำนวน 1 ชุด
 - 1.1.10.19.5. ประแจแบบลือคขนาด 1/4" จำนวน 1 ชุด
 - 1.1.10.19.6. ชุดไขควง จำนวน 1 ชุด
 - 1.1.10.19.7. ชุดคีม จำนวน 1 ชุด
- 1.1.10.20 รถเข็นเครื่องมือ จำนวน 1 ชุด
- 1.1.10.20.1. รถเข็นเครื่องมือ แบบ 3 ชั้น
 - 1.1.10.20.2. ทำด้วยวัสดุโลหะเคลือบสีป้องกันสนิม
 - 1.1.10.20.3. มีล้อไม่น้อยกว่า 4 ล้อ พร้อมมือจับสำหรับเข็น
- 1.2 สื่อการสอนประกอบการเรียนรู้ระบบของไหล จำนวน 1 ชุด
- 1.2.1 เอกสารคู่มือใบงานไฮดรอลิกพื้นฐาน (คู่มือผู้สอน) จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ชุด
 - 1.2.2 แคตตาล็อกจริงสำหรับศึกษารายละเอียดทางเทคนิคของอุปกรณ์วาล์วควบคุมต่างๆ
 - 1.2.3 หนังสือหลักการรากฐานไฮดรอลิก หรือเกี่ยวข้องกับระบบไฮดรอลิก จำนวนไม่น้อยกว่า 4 เล่ม
 - 1.2.4 ชุดโปรแกรมการสอนจำลองการทำงานเหมือนจริงของระบบไฮดรอลิก จำนวน 1 License
 - 1.2.4.1 สามารถจำลองสภาพการทำงานเหมือนจริงของอุปกรณ์และวาล์วควบคุมในระบบไฮดรอลิกโดยจะต้องเป็นภาพโครงสร้างที่เขียนขึ้นเหมือนของจริงและแสดงการเคลื่อนไหวของชิ้นส่วนนั้นได้ รวมถึงวงจรไฮดรอลิกที่แสดงการทำงานด้วยภาพอุปกรณ์-วาล์วควบคุมเสมือนจริงพร้อมคำอธิบายเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ
 - 1.2.4.2 สามารถเรียนรู้การทำงานของวาล์วควบคุมความดันชนิดทำงานโดยตรงสามารถปรับระดับการทำงานได้อย่างน้อย 99 ระดับ
 - 1.2.4.3 สามารถบอกชื่ออุปกรณ์และชิ้นส่วนของถังชุดต้นกำลังของไหล Power unit เป็นภาษาไทยได้ เพื่อใช้เป็นสื่อในการเรียนรู้และสอนการใช้งาน

ลงชื่อ.....ผู้กำหนดรายละเอียด (อาจารย์ ดร.ทศพล แจ่มน้อย)

ครั้งที่ 1 ณ วันที่ 10 ตุลาคม 2567

ลงชื่อ.....ผู้กำหนดรายละเอียด (อาจารย์ ดร.พิศาล มูลอำคา)

- 1.2.4.4 สามารถแสดงค่าตารางวัดเกลียวตามมาตรฐาน ประเทศ อังกฤษ อเมริกา ญี่ปุ่น เช่น BSPT, JIS 30, DIN 24 และสามารถแสดงภาพเคลื่อนไหววิธีการใช้เครื่องมือในการวัดขนาดเกลียวนอกและใน
ได้
- 1.2.4.5 สามารถจำลองสภาพการทำงานเหมือนจริงของปั๊มไฮดรอลิกชนิดลูกสูบเห็นเป็นภาพโครงสร้างที่
เขียนขึ้นเหมือนของจริงพร้อมคำอธิบายภาษาไทยพร้อมมีสัญลักษณ์อุปกรณ์ และแสดงการ
เคลื่อนไหวของชิ้นส่วนนั้นได้ และสามารถปรับความดัน และ อัตราการไหลของปั๊ม ได้ช่วง 0 ถึง
99 ระดับ เพื่อวิเคราะห์ผลจากการปรับเป็นภาพการทำงานภายในแบบเคลื่อนไหว
- 1.2.4.6 สามารถจำลองสภาพการทำงานเหมือนจริงของวงจรควบคุมชิ้นงานหรือจำลองโหลดเพื่อเห็นเป็น
ภาพโครงสร้างที่เขียนขึ้นเหมือนของจริงและแสดงการเคลื่อนไหวของวงจรหัวโหลดพร้อมมีฟังก์ชัน
การทำงานด้านเครื่องที่ปล่อยโหลดและดึงโหลดได้
- 1.2.4.7 ผู้เสนอราคาต้องแนบตัวอย่างโปรแกรมการสอนจำลองการทำงานเหมือนจริง มาพร้อมการยื่นขอ
เสนอราคา
- 1.2.4.8 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศ
ไทย โดยยื่นเสนอเอกสารดังกล่าวมา พร้อมกับการยื่นข้อเสนอราคา

1.3 รายละเอียดอื่นๆ

- 1.3.1 เสนอราคาต้องจัดฝึกอบรมการใช้งานของชุดฝึกทดลองให้กับอาจารย์ผู้รับผิดชอบ จนกว่าจะสามารถใช้งาน
ชุดฝึกได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 1.3.2 มีระบบการรับประกันหลังการส่งมอบโดยไม่เสียค่าใช้จ่ายใดๆ 1 ปี
- 1.3.3 อุปกรณ์ทุกชิ้นเป็นของใหม่
- 1.3.4 ส่งมอบครุภัณฑ์ ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- 1.3.5 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกหรือเอกสารอ้างอิงในข้อเสนอที่เกี่ยวข้อง และขีดเส้นใต้กำกับคุณลักษณะ
เฉพาะที่เสนอพร้อมระบุข้อจำกัดให้ตรงกับคุณลักษณะเฉพาะของมหาวิทยาลัยให้ครบถ้วนทุกรายการ

ลงชื่อ..........ผู้กำหนดรายละเอียด (อาจารย์ ดร.ทศพล แจ่มน้อย)

ลงชื่อ..........ผู้กำหนดรายละเอียด (อาจารย์ ดร.พิศาล มูลอำคา)

ครั้งที่ 1 ณ วันที่ 10 ตุลาคม 2567