



ประกาศมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

วิทยาเขตขอนแก่น

เรื่อง รายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมคุณภาพการผลิตด้านมิติ ระดับ ๑

.....

ตามประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๘ เรื่อง การรับสมัครบุคคลเพื่อเข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขา ช่างควบคุมคุณภาพการผลิตด้านมิติ ระดับ ๑ เพื่อทดสอบความรู้ ความสามารถ และทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพตามเกณฑ์ที่กำหนดในมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ โดยมีกำหนดการรับสมัครตั้งแต่วันที่ ๖ สิงหาคม ถึงวันที่ ๕ กันยายน ๒๕๖๘ บัดนี้สิ้นสุดระยะเวลาประกาศการรับสมัครฯ แล้วนั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ แห่งพระราชบัญญัติมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล พ.ศ. ๒๕๔๘ ประกอบกับระเบียบมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสานว่าด้วยการบริการวิชาการของหน่วยงานในมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน พ.ศ. ๒๕๕๑ คำสั่งสภามหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ที่ ๒๖/๒๕๖๗ เรื่อง เปลี่ยนแปลงรองอธิการบดีประจำวิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๗ และคำสั่งมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน ที่ ๐๙๒๙/๒๕๖๘ เรื่อง มอบอำนาจให้รองอธิการบดีประจำวิทยาเขตขอนแก่น ปฏิบัติราชการแทนอธิการบดีและการมอบอำนาจเกี่ยวกับการบริหารงานของส่วนราชการและหน่วยงานภายในของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๑๗ กรกฎาคม ๒๕๖๘ จึงประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมคุณภาพการผลิตด้านมิติ ระดับ ๑ จำนวน ๒๘ คน ตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๘

๑/๗๕

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ประพันธ์ ยาวระ)

รองอธิการบดีประจำวิทยาเขตขอนแก่น ปฏิบัติราชการแทน
อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน

การทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาช่างควบคุมคุณภาพการผลิตด้านมิติ ระดับ ๑

(แบบทำประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๑๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๘)

๑. กำหนดการทดสอบภาคความรู้

วันพฤหัสบดีที่ ๑๘ กันยายน ๒๕๖๘ ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ (ชั้นลอย) อาคารวิทยบริการ
เวลา ๑๓.๐๐ - ๑๔.๐๐ น.

* ผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบจะต้องตรวจสอบรายชื่อและลำดับที่สอบให้เรียบร้อย และให้มาลงทะเบียนก่อนถึงเวลาสอบ อย่างน้อย ๓๐ นาที

๒. กำหนดการทดสอบภาคความสามารถ

(เฉพาะผู้ที่ผ่านการทดสอบภาคความรู้)

วันศุกร์ที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๘ ณ ห้อง ๑๔๒๐๖ ชั้น ๒ อาคาร ๑๔ เวลา ๐๘.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๓. วิธีการทดสอบ

๓.๑ การทดสอบความรู้เป็นการทดสอบความรู้ ที่จำเป็นจะต้องนำมาใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่าง ถูกต้องตามหลักวิชาการ ในการเลือก ใช้งาน บำรุงรักษา เครื่องมือวัด ๕ ชนิด ได้แก่ เวอร์เนียคาลิเปอร์ ไมโครมิเตอร์ ไฮเกจ ไดอัลเทสอินดิเคเตอร์ และไดอัลอินดิเคเตอร์ รวมถึงมีความรู้พื้นฐานด้านมาตรวิทยา ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัย ชนิด ๔ ตัวเลือก จำนวนข้อสอบ ๕๐ ข้อ ใช้เวลา ในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คะแนนเต็มภาคความรู้ ๑๐๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๔๐ ของคะแนนทั้งหมด ผู้เข้ารับการทดสอบต้องทดสอบ ได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๕ จึงจะถือว่าผ่านการทดสอบภาคความรู้ ความเข้าใจ

๓.๒ การทดสอบความสามารถ เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสม ประสบการณ์จนเกิด ความชำนาญเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพตามข้อกำหนด ถูกขั้นตอนและ เสร็จตามเวลา ที่กำหนด ลักษณะแบบทดสอบเป็นการทดสอบทักษะฝีมือโดยให้ผู้เข้ารับการทดสอบปฏิบัติงาน ตามรูปแบบและกฎเกณฑ์ในวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขา ช่างควบคุมคุณภาพการผลิตด้านมิติ ระดับ ๑ ในการเลือก ใช้งาน และบำรุงรักษา เครื่องมือวัด ๕ ชนิด ได้แก่ เวอร์เนียคาลิเปอร์ ไมโครมิเตอร์ ไฮเกจ ไดอัลเทสอินดิเคเตอร์ และไดอัลอินดิเคเตอร์ ใช้เวลาในการทดสอบ ๕ ชั่วโมง คะแนนเต็มภาคความสามารถ ๑๐๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละ ๖๐ ของคะแนนทั้งหมด ผู้เข้ารับการ ทดสอบต้องทดสอบได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละ ๗๕ จึงจะถือว่า ผ่านการทดสอบภาคความสามารถ

๓.๓ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการกำหนด และถือเป็นที่สุด

๔. การออกหนังสือรับรอง

การออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างควบคุมคุณภาพการผลิตด้านมิติ ระดับ ๑ จะออกให้แก่ผู้ผ่านการทดสอบ โดยมีเกณฑ์ ดังนี้

๔.๑ ผู้เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานต้องผ่านการทดสอบทั้งภาคความรู้ และภาค ความสามารถ โดยต้องได้คะแนนรวมไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบ จึงจะถือว่าผ่านการทดสอบ มาตรฐานฝีมือ แรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างควบคุมคุณภาพการผลิตด้านมิติ ระดับ ๑

๔.๒ หนังสือรับรองมีอายุ ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่าน การทดสอบ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ

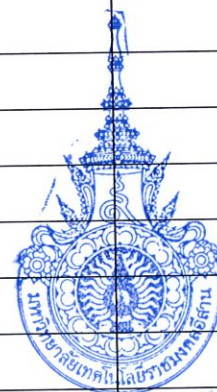
๕. แผนผังที่นั่งสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
 สาขาช่างควบคุมคุณภาพการผลิตด้านมิติ ระดับ ๑
 ในวันพฤหัสบดีที่ ๑๘ กันยายน ๒๕๖๘ (E-Testing)
 ณ ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ (ชั้นลอย) อาคารวิทยบริการ
 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตขอนแก่น

ลำดับที่ ๑ - ๒๘ เวลา ๑๓.๐๐ - ๑๔.๐๐ น.

<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tr><td>11</td><td>12</td></tr> <tr><td>10</td><td>13</td></tr> <tr><td>9</td><td>14</td></tr> <tr><td>8</td><td>15</td></tr> <tr><td>7</td><td>16</td></tr> </table>	11	12	10	13	9	14	8	15	7	16	<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x										
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
11	12																																																															
10	13																																																															
9	14																																																															
8	15																																																															
7	16																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tr><td>6</td><td>17</td></tr> <tr><td>5</td><td>18</td></tr> <tr><td>4</td><td>19</td></tr> <tr><td>3</td><td>20</td></tr> <tr><td>2</td><td>21</td></tr> <tr><td>1</td><td>22</td></tr> </table>	6	17	5	18	4	19	3	20	2	21	1	22	<table border="1"> <tr><td>28</td><td>x</td></tr> <tr><td>27</td><td>x</td></tr> <tr><td>26</td><td>x</td></tr> <tr><td>25</td><td>x</td></tr> <tr><td>24</td><td>x</td></tr> <tr><td>23</td><td>x</td></tr> </table>	28	x	27	x	26	x	25	x	24	x	23	x	<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	<table border="1"> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> <tr><td>x</td><td>x</td></tr> </table>	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
6	17																																																															
5	18																																																															
4	19																																																															
3	20																																																															
2	21																																																															
1	22																																																															
28	x																																																															
27	x																																																															
26	x																																																															
25	x																																																															
24	x																																																															
23	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
x	x																																																															
A B		C D																																																														
โครงการมหาวิทยาลัย				ประทุมสำ																																																												
โต๊ะลงทะเบียน																																																																

๖. บัญชีรายชื่อผู้มีสิทธิ์เข้ารับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ
สาขาช่างควบคุมคุณภาพการผลิตด้านมิติ ระดับ ๑
(แนบท้ายประกาศ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น ลงวันที่ ๑๑ กันยายน ๒๕๖๘)

ลำดับ	เลขที่นั่งสอบ	ชื่อ - สกุล	หมายเหตุ
๑	๔๘/๓๗๓	นางสาวธิดาภรณ์ อาตมะ	
๒	๔๘/๓๗๔	นางสาวพัชรภา ทองเกลี้ยง	
๓	๔๘/๓๗๕	นายกิตติทัศน์ บัวมิ่ง	
๔	๔๘/๓๗๖	นายเกรียงไกร ชาดา	
๕	๔๘/๓๗๗	นายจักรภพ ทัพภูตา	
๖	๔๘/๓๗๘	นายเจนณรงค์ คูป้อง	
๗	๔๘/๓๗๙	นายเจษฎา มั่นยืน	
๘	๔๘/๓๘๐	นายณภัทร ขามเอก	
๙	๔๘/๓๘๑	นายธีรภัทร เืองกลาง	
๑๐	๔๘/๓๘๒	นายธีระภักดิ์ คำพานิชย์	
๑๑	๔๘/๓๘๓	นายนันธพงศ์ ศรีบุตรดา	
๑๒	๔๘/๓๘๔	นายคุณานนท์ เวฬุวนารักษ์	
๑๓	๔๘/๓๘๕	นายปัญญวิจิต คุณพนา	
๑๔	๔๘/๓๘๖	นายผลสิทธิ์ บุญมาก	
๑๕	๔๘/๓๘๗	นายพงษ์สิทธิ์ แสนคำ	
๑๖	๔๘/๓๘๘	นายพิชัยภูษิต แก้วทอง	
๑๗	๔๘/๓๘๙	นายพิชาภพ ชาดา	
๑๘	๔๘/๓๙๐	นายภคชาติ คู่กระสังข์	
๑๙	๔๘/๓๙๑	นายมารุต สีดากุล	
๒๐	๔๘/๓๙๒	นายรัชชานนท์ อูปรีที	
๒๑	๔๘/๓๙๓	นายวิวัฒน์ชัย ชัยชนะ	
๒๒	๔๘/๓๙๔	นายวิศรุต เจือจันทร์	
๒๓	๔๘/๓๙๕	นายวิชณูราม มาตชัยเคน	
๒๔	๔๘/๓๙๖	นายศุภชัย สนิทไทย	
๒๕	๔๘/๓๙๗	นายอภิรักษ์ แสนบุญ	
๒๖	๔๘/๓๙๘	นายอภิรีย คำอ้อ	
๒๗	๔๘/๓๙๙	นายอรรถพล แสนเรือง	
๒๘	๔๘/๔๐๐	นายอิทธิพล หวังผล	



วิทยาเขตขอนแก่น